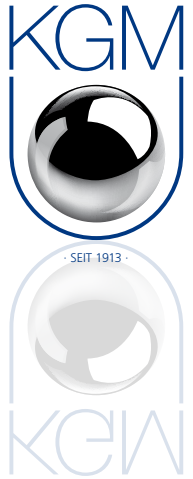


Richtanalysen für Stähle



Stahlsorte Werkstoffnummer	Kurzbezeichnung	AISI/ASTMA/UNS	C %	Si %	Mn %	Cr %	Ni %	Mo %	P %	S %	Cu %	Sonstige
1.0304 ¹	C9D	≈ 1010	≤ 0,1	≤ 0,3	≤ 0,6	≤ 0,2	≤ 0,25	≤ 0,08	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,35	
1.0413 ¹	C15D	≈ 1015	0,12–0,17	≤ 0,3	0,30–0,60	≤ 0,2	≤ 0,25	≤ 0,05	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,3	Al ≤ 0,01
1.0616 ¹	C86D	≈ 1086	0,83–0,88	0,1–0,30	0,50–0,80	≤ 0,15	≤ 0,2	≤ 0,05	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25 ⁶	Al ≤ 0,01
1.0715 ²	11SMn32	≈ 1213	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90–1,30				≤ 0,11	0,27–0,33		
1.1132 ³	C15E2C	-	0,13–0,17	≤ 0,3	0,30–0,60				≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,25	
B1 (1.3505) ⁴ Ø ≤ 38,2mm	100Cr6	≈ E52100	0,93–1,05	0,15–0,35	0,25–0,45	1,35–1,60		≤ 0,1	≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,3	Al ≤ 0,05 0 ≤ 0,0015
B3 (1.3520) ⁴ Ø ≤ 117,5mm	100CrMnSi6-4	≈ 485-89, Grade 2 ≈ K19195	0,93–1,05	0,45–0,75	1,00–1,20	1,40–1,65		≤ 0,1	≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,3	Al ≤ 0,05 0 ≤ 0,0015
B6 (1.3536) ⁴ Ø ≤ 200mm	100CrMo7-3	≈ K19965	0,93–1,05	0,15–0,35	0,60–0,80	1,65–1,95		0,20–0,35	≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,3	Al ≤ 0,05 0 ≤ 0,0015
B8 (1.3539) ⁴ Ø ≤ 350mm	100CrMnMoSi8-4-6	-	0,93–1,05	0,4–0,6	0,80–1,1	1,8–2,05		0,5–0,6	≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,3	Al ≤ 0,05 0 ≤ 0,0015
B50 (1.3541) ⁴	X47Cr14	-	0,43–0,50	≤ 1,0	≤ 1,0	12,5–14,5			≤ 0,04	≤ 0,015		
B51 (≈1.4037) ⁴	X65Cr14	-	0,60–0,70	≤ 1,0	≤ 1,0	12,5–14,5		≤ 0,75	≤ 0,04	≤ 0,015		
1.4021 ⁵	X20Cr13	≈ 420	0,16–0,25	≤ 1,0	≤ 1,5	12,0–14,0			≤ 0,04	≤ 0,03		
1.4034 ⁵	X46Cr13	-	0,43–0,50	≤ 1,0	≤ 1,0	12,5–14,5			≤ 0,04	≤ 0,03		
1.4112 ⁵	X90CrMoV18	≈ 440B	0,85–0,95	≤ 1,0	≤ 1,0	17,0–19,0		0,9–1,3	≤ 0,04	≤ 0,03		V: 0,07–0,12
1.4125 ⁵	X105CrMo17	≈ 440C	0,95–1,20	≤ 1,0	≤ 1,0	16,0–18,0		0,4–0,8	≤ 0,04	≤ 0,03		
1.4016 ⁵	X6Cr17	≈ 430	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 1,0	16,0–18,0			≤ 0,04	≤ 0,03		
1.4104 ⁵	X12CrMoS17	≈ 430F	0,10–0,17	≤ 1,0	≤ 1,5	15,5–17,5		0,2–0,6	≤ 0,04	0,15–0,35		
1.4301 ⁵	X5CrNi18-10	≈ 304	≤ 0,07	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0–19,5	8,0–10,5		≤ 0,045	≤ 0,03		N ≤ 0,11
1.4303 ⁵	X5CrNi18-12	≈ 305	≤ 0,06	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0–19,0	11,0–13,0		≤ 0,045	≤ 0,03		N ≤ 0,11
1.4401 ⁵	X5CrNiMo17-12-2	≈ 316	≤ 0,07	≤ 1,0	≤ 2,0	16,5–18,5	10,0–13,0	2,0–2,5	≤ 0,045	≤ 0,03		N ≤ 0,11
1.4404 ⁵	X2CrNiMo17-12-2	≈ 316L	≤ 0,03	≤ 1,0	≤ 2,0	16,5–18,5	10,0–13,0	2,0–2,5	≤ 0,045	≤ 0,03		N ≤ 0,11
1.4571 ⁵	X6CrNiMoTi17-12-2	≈ 316Ti	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	16,5–18,5	10,5–13,5	2,0–2,5	≤ 0,045	≤ 0,03		Ti: 5xC bis 0,7

¹ = gem. DIN EN 10016-2 ² = gem. DIN EN 10277-3 ³ = gem. DIN EN 10263-3 ⁴ = gem. DIN EN ISO 683-17 ⁵ = gem. DIN EN 10088-3 ⁶ = Cu+Sn ≤ 0,25% ≈ = ähnlich