

Übersicht Werkstoffe



Sonderwerkstoffe

Werkstoff		Durchmesser mm		Oberflächen-Härte			Kugel Klasse (Grade)														
Nr.	Name	über	bis				G3	G5	G10	G16	G20	G28	G40	G80	G100	G200	G300	G500	G600	G700	
Werkstoff-Gruppe 7: Kupfer-Zink-Legierung (Messing) – Gewichstfaktor¹⁾ 1,09																					
CW508L	CuZn37 ⁹⁾	–	25,4	120	bis	280											•				
CW507L	CuZn36 ⁹⁾	25,4	50,8														•				
		50,7	75															•			
Werkstoff-Gruppe 8: Kupfer-Zinn-Legierung (Bronze) – Gewichstfaktor¹⁾ 1,12																					
Kupfer	E-Cu 99,9%	–	25,4	110	bis	180											•				
		–	25,4														•				
CW453K	CuSn8	25,4	50,8	120	bis	280											•				
		50,8	75															•			
Werkstoff-Gruppe 9: Sinterwerkstoffe																					
Keramik	Si3N4 ³⁾	–	25,4	1550	bis	1900		•	•												
Hartmetall	94WC6Co ⁴⁾	–	12,7	1500	bis	1700		•	•	•											
Werkstoff-Gruppe 10: Leichtmetallwerkstoffe – Gewichstfaktor¹⁾ 0,3																					
3.0735	Reintitan ⁵⁾			130	bis	180											•				
EN AW-1098	EN AW-Al 99,98	–	3	30	bis	50											•	•			
EN AW-2017A	EN AW-AlCu4MgSi(A)	3	6	120	bis	175											•	•			
EN AW-6082	EN AW-AlSi1MgMn	6	15	100	bis	140											•				
EN AW-7075	EN AW-AlZn5,5MgCu	15	50	140	bis	185												•			
Werkstoff-Gruppe 11: Glaswerkstoffe - Gewichstfaktor¹⁾ 0,32																					
Weichglas		–	9,525														•				
Hartglas		9,525	25		ca.	45												•			
Werkstoff-Gruppe 12: Kunststoffe – Gewichstfaktor¹⁾ 0,1																					
Polyamid 66	PA ⁷⁾	–	5																		
Polyacetal	POM ⁷⁾	5	25																		
Polyetheretherketon	PEEK ⁷⁾	22,5	100																		
Polypropylen	PP ⁷⁾	–	10																		
Polytetrafluoräthylen	PTFE ⁶⁾ – Teflon	10	50																		
Polyurethan	PUR ⁷⁾	–	10																		
		10	50																		

¹⁾ Der ungefähre Gewichstfaktor bezieht sich auf die in Tabelle „Tabelle Kugelgewichte“ angegebenen Gewichte.

²⁾ Härte nicht durch Wärmebehandlung erzielt. Härte durch Kaltverfestigung der Bearbeitungsgänge erreicht.

³⁾ ungefährer Gewichstfaktor 0,4

⁴⁾ ungefährer Gewichstfaktor 1,9

⁵⁾ ungefährer Gewichstfaktor 0,57

⁶⁾ ungefährer Gewichstfaktor 0,27

⁷⁾ Mögliche Form- und Maßtoleranzen nach Grade, Oberfläche nach Absprache. Standardqualitäten siehe Tabelle „Kunststoffe“.

⁸⁾ Einsatzgehärtet

⁹⁾ wird von KGM wahlweise geliefert

Andere Werkstoffe oder Qualitäten auf Anfrage.

Legende:

■ mögliche Qualitäten

● Standardqualitäten